

空压机台数控制器

最佳节能控制方案



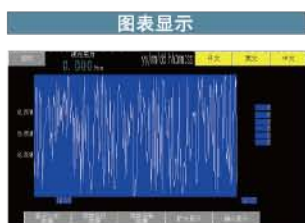
功能更充实，操作性更强。

使用多台空压机时，抑制能耗，高效自动控制

- 根据使用空气量自动选择最佳台数，进行最高效的运行控制。
- 可以连接最大8台空压机。
- 也可与神钢变频器进行联动运行。

■ 标准配置了易懂、全彩屏液晶触摸式控制器

- 采用了易懂、易操作的全彩屏液晶触摸式控制器。
- 通过触摸画面，就进行诸如运行台数选择等的设定。
- 功能丰富，更易操作。



神钢代表永远的创新

神钢的压缩机事业源于1915年，并在1956年生产出日本第一台无油式螺杆压缩机，1966年开始涉足生产离心式压缩机，是世界上少数能生产活塞、螺杆、离心式压缩机的综合性厂家。

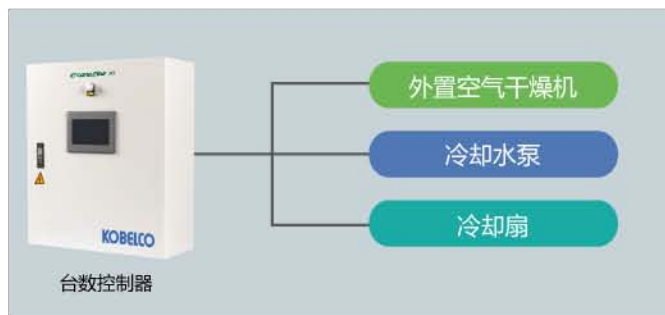
■ 功能丰富

- 0.5秒以内瞬停不停机功能、及停电自动恢复功能；
- 先开机切换定时器；
- 周定时器；
- 与变频器联动运行；
- 重复循环式控制；
- 跨越式控制，保证空气的稳定供给。

■ 可与辅机进行联动控制

可控制与主机相同台数的辅机。
例如，6台主机的场合，可控制6台干燥机。

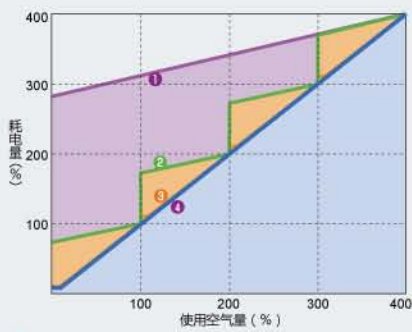
■ 示意图



重复循环式运行

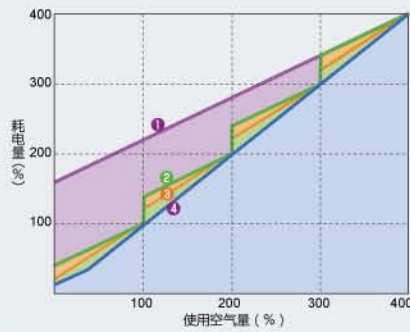
控制示意图

■微油式空压机



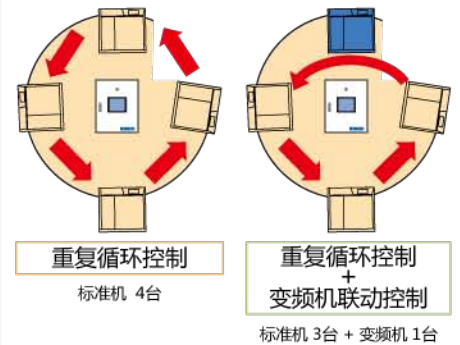
- 1 标准机 4台
- 2 标准机 4台 + 台数控制器
- 3 变频器 1台 + 标准机 3台 + 台数控制器
- 4 变频器 4台 + 台数控制器

■无油式空压机



- 1 标准机 4台
- 2 标准机 4台 + 台数控制器
- 3 变频器 1台 + 标准机 3台 + 台数控制器
- 4 变频器 4台 + 台数控制器

标准机采用重复循环方式，力求实现各空压机运转时间和启动次数的均衡化。而变频器作为负荷控制机，在恒压下，与使用空气量相匹配的理想运行状况下进行控制。



● 适用于所有组合的控制

神钢台数控制器不仅适用于单标准机，或标准机与变频器组合控制外，还适用于单变频机的组合控制。

■规格参数

| 项目 | 内容 | | | | | 项目 | 内容 |
|--------|------------------------------|-----|------|----------------|-----|--------------|---------------------------|
| 电源 | AC110V[220V], 50/60Hz, 1Ø | | | | | 操作画面开关 | 自动运转ON-OFF |
| 消耗功率 | 500VA 以下 | | | | | | 故障恢复开关 (Reset) |
| 压力控制 | 0~0.98MPa / 0~1.48MPa | | | | | | 先开机选择开关 (Advance) |
| 外形尺寸 | | 4台用 | 6台用 | 8台用 | 备注 | 输入信号 | 设定菜单键 (Menu) |
| | 长(mm) | 600 | 600 | 600 | 壁挂式 | | 运行信号 (各机号) |
| | 宽(mm) | 250 | 250 | 250 | | | 故障停止信号 (各机号) |
| 高(mm) | 700 | 900 | 1200 | 远程就地选择信号 (各机号) | | | |
| 重量 | (kg) | 35 | 55 | 100 | - | 输出信号 | 启动指令 (各机号) |
| 涂装颜色 | 奶白色 | | | | | | 停止指令 (各机号) |
| 显示数字压力 | 管路压力0~0.98MPa / 0~1.48MPa | | | | | | 负载指令 (各机号) |
| 画面显示灯 | 自动运转START-STOP | | | | | | 运行信号输出 (各机号) |
| | 自动运转选择中 (各机号) | | | | | 故障接点输出 (各机号) | |
| 控制压力输入 | 运行 / 故障中 / 加载运行中 / 先开机 (各机号) | | | | | 遥控器 | 自动运行信号接点输出 |
| | 控制器底部设置压力检测器 (接管口径Rc1/4) | | | | | | 自动运行START-STOP用接点输入 (a接点) |

KOBELCO®

神钢集团

www.kobelco-cn.com

神钢压缩机制造(上海)有限公司

上海市嘉定工业区兴荣路1515号